

Sekisui Chemical GmbH
 Tel.: +49-(0)211 - 369770
 www.sekisui.de

Cantadorstr.3 D-40211 Düsseldorf
 Fax.: +49-(0)211 - 3697731
 info@sekisui.de

ESLON-DC 3D ESD-Beschichtungsservice

Antistatische, elektrostatisch ableitende 3-dimensionale Kunststoffteile

Hochtransparente, permanente ESD-Beschichtung für geformte Teile aus Standardkunststoffen
 Ermöglicht die antistatische (elektrostatisch ableitende) Nachbeschichtung von thermogeformten oder spritzgegossenen Kunststoffteilen
 Kein Ausdampfen oder Ausbleichen der ESD-Beschichtung
 Problemlose Reinigung der Kunststoffteile mit Wasser und Alkohol (IPA) möglich
 Antistatik-Eigenschaft (elektrostatische Ableitung) unabhängig von der rel. Luftfeuchtigkeit
 Geeignete Kunststoffarten: PMMA (Acrylglas), Polycarbonat, PVC, ABS, A-PET / PET-G, SAN
 Geeignete Farben/Strukturen: klar, opak, genarbt

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Lichtdurchlässigkeit/ Transmittanz	%	> 70%	in der Regel 2-3% Verlust gegenüber Grundmaterial
Oberflächenwiderstand	Ω / \square	$10^6 - 10^8$	ggf. etwas geringer bei schwer zugänglichen Bereichen
Abriebfestigkeit 100g/cm² Anpreßdruck	Ω / \square	$10^6 - 10^8$	Oberflächenwiderstand nach 3000 Abriebwiederholungen
UV-Beständigkeit, 1000-stündige Bestrahlung	Ω / \square	$10^6 - 10^8$	Oberflächenwiderstand nach 1000h UV-Lampe Toshiba H400F
Reinigung/ Chemische Beständigkeit			
Aufbringung der Chemikalie und 5-minütige Einwirkung		Isopropylalkohol (IPA)	keine Beeinflussung der ESD-Beschichtung
Grundsätzlich ist die ESD-Beschichtung beständig gegen Säuren, Alkalien und Alkohol. Bei der Auswahl des Kunststoffes sollte dessen chemische Beständigkeit beachtet werden, da die ESD-Beschichtung die Eigenschaften des Kunststoffes nicht verändern kann.		Warmes/kaltes Wasser	keine Beeinflussung der ESD-Beschichtung
		Konzentrierte Schwefelsäure	keine Beeinflussung der ESD-Beschichtung
		30% Ätznatron	keine Beeinflussung der ESD-Beschichtung
		30% Salmiakgeist	keine Beeinflussung der ESD-Beschichtung
		Azeton	Aufquellen / nicht zu verwenden
		Ethylaceta/Essigester	Aufquellen / nicht zu verwenden

ANWENDUNGSBEISPIELE



Thermogeformtes Formteil aus Polycarbonat



Spritzgußformteil aus PMMA (Acrylglas)



Thermogeformtes Formteil aus ABS

Die angegebenen Daten sind als Standardwerte zu verstehen; jedoch nicht als zugesicherte Eigenschaften
 Stand der Daten: 26.02.2003